



# CATÁLOGO DE PRODUCTOS

VALVULERÍA · RETENCIÓN · ACCESORIOS · MEDICIÓN · CONTRAINCENDIOS





## GAER® MAT HOLDING

Gaer® nace en el seno del grupo **MAT Holding**, fruto de la experiencia del grupo en el sector del agua. Con más de 40 años de experiencia en este sector, **MAT Holding** se encuentra posicionado a nivel internacional con las marcas de control hidráulico automatizado (Dorot, ARI y OCV) y soluciones de filtrado. Además, en la última década Gaer® se ha consolidado como una marca de referencia en la fabricación y suministro de soluciones de control y seccionamiento de redes hidráulicas, habiendo experimentado un notable crecimiento en el volumen de negocio.

Este crecimiento se ha afianzado gracias a la expansión hacia nuevos mercados internacionales y a la consolidación en los mercados donde ya estaba presente.

Gaer® dispone de una de las gamas más completas dentro de su segmento de mercado. Contando con válvulas de seccionamiento, retención, accesorios para tubería, contadores mecánicos y caudalímetros tanto ultrasónicos como electromagnéticos, así como una gama completa contraincendios.

Apostando por la innovación Gaer® está avanzando hacia la digitalización de sus productos, contando actualmente con los caudalímetros ultrasónicos y desarrollando diversos dispositivos de comunicación e información digital que nos ofrecen datos precisos para gestionar eficazmente cualquier instalación.

# GO FOR A WIDE RANGE

Gama completa para cualquier necesidad en gestión hidráulica y en todos los segmentos del mercado.

# GO FOR SUSTAINABILITY

Nuestras soluciones están diseñados para la gestión eficiente de los recursos hídricos, reduciendo fugas hidráulicas y minimizando el uso energético. Todo ello tiene un impacto directo en un uso sostenible de los recursos.

# GO FOR QUALITY

Nuestra trayectoria en fabricación y comercialización de productos hidráulicos, así como nuestras referencias alrededor del mundo nos posicionan como una marca de alta calidad manteniendo precios competitivos.

# GO FOR CUSTOMIZED SERVICE

Nuestra presencia alrededor del mundo y a la vez el enfoque y el conocimiento de las necesidades particulares de cada mercado nos permite dar un servicio a medida.

# GO FOR INNOVATION

Gaer® aporta un amplio conocimiento tanto para ofrecer soluciones a medida. En un proceso de mejora constante, la innovación es una palanca estratégica para aportar valor en cada mercado donde operamos.



# GAER®

## SINÓNIMO DE CALIDAD

Gaer® siempre cumple con los estándares más altos de calidad y normas de seguridad, ofrecemos al cliente seguridad y calidad.

Contamos con diversas certificaciones reconocidas a nivel internacional en muchos de nuestros productos.

Gaer dispone de homologación en diversas compañías de agua que exigen unos controles rigurosos en calidad:

- Canal Isabel II (Madrid)
- Aguas de Huesna (Sevilla)
- SACMEX (México)
- Acueducto de Bogotá (Colombia)
- Aguas Andinas (Chile)
- SEDAPAL (Perú)
- CAGECE (Brasil)



# ÍNDICE

<b>01</b>	<b>Válvulas de seccionamiento</b>	<b>9</b>
<b>02</b>	<b>Válvulas de retención</b>	<b>27</b>
<b>03</b>	<b>Conexión &amp; Reparación</b>	<b>31</b>
<b>04</b>	<b>Medición</b>	<b>39</b>
<b>05</b>	<b>Contraincendios</b>	<b>45</b>









# 01. VÁLVULAS DE SECCIONAMIENTO

- 1.1 VÁLVULAS DE COMPUERTA
- 1.2 VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS
- 1.3 VÁLVULAS DE MARIPOSA DE EJE CENTRADO
- 1.4 ACTUADORES ELÉCTRICOS Y NEUMÁTICOS



## 1.1 VÁLVULAS DE COMPUERTA DE ASIENTO ELÁSTICO GAER®

### TRAZABILIDAD COMPLETA

Cada válvula viene con una placa con las especificaciones y un número de serie asignado.

### RECUBRIMIENTO EN RESINA

Las válvulas están protegidas contra la corrosión mediante un recubrimiento de resina epoxi en polvo de aplicación electroestática y posterior secado al horno, garantizando una protección duradera.

### DISCO VULCANIZADO

Disco totalmente recubierto y encapsulado con EPDM vulcanizado, garantizando un cierre de la válvula 100% estanco.

### EJE LAMINADO

Eje fabricado por laminación en frío, de acero inoxidable, con una alta resistencia mecánica y unos acabados lisos que garantizan un movimiento suave y bajos pares de maniobra de la válvula.

### ESTANQUEIDAD PROTECCIÓN

El sistema de estanqueidad del eje consiste en 5 juntas tóricas. Las válvulas están equipadas con un guardapolvo en la parte superior del eje para evitar la entrada de polvo o materia extraña dentro de la válvula.

### SISTEMA ANTIFRICCIÓN

Sistema de patines insertados en cada extremo del disco de la válvula, fabricados de material con un bajo coeficiente de fricción. Durante la maniobra de la válvula, la fricción se produce entre los patines y las guías de la compuerta, de esta forma se aseguran unos pares de maniobra muy bajos.

### ASIENTO PLANO

Evita la acumulación de suciedad en la superficie de cierre, y permite un paso total del fluido y una baja pérdida de carga.

### MANTENIMIENTO BAJO PRESIÓN

Gracias al diseño de la empaquetadura del eje, es posible substituir las juntas tóricas de estanqueidad con la válvula en carga (bajo presión) y con la válvula en posición totalmente abierta.

### CERTIFICACIÓN WRAS

Las válvulas de compuerta PN10 y PN16 disponen de aprobación WRAS de producto. El resto de modelos disponen de aprobación WRAS de producto para agua fría. WRAS para el epoxi y EPDM, lo que las hace aptas para agua potable.

\*Para información sobre DN y PN cubiertos por el certificado, consultar el listado oficial.

## SISTEMA DE MOLDEO

Fabricación en fundición dúctil GGG50, material que destaca por su elevada resistencia mecánica y ductilidad. La fundición de las válvulas se hace utilizando modelos fabricados en material polimérico para obtener piezas fundidas con acabados lisos, sin rugosidades, mejorando así la posterior adherencia del recubrimiento y reduciendo las pérdidas de carga a través de la válvula.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión nominal:** PN10 - PN16 - PN25 bar / 250 psi
- **Conexión:** Embridada / Roscada / Ranurada / Junta elástica / Extremos lisos
- **Materiales:**
  - **Cuerpo y tapa:** Fundición dúctil GGG50
  - **Disco:** Fundición dúctil GGG50+EPDM (opcional NBR)
  - **Eje:** Acero inoxidable AISI 420
- **Recubrimiento interior y exterior:** Resina epoxi electrostática, espesor 250 micras, color RAL 5010
- **Temperatura de trabajo:** Agua y fluidos neutros de 0ª a 80ºC

### NORMATIVAS

- **Diseño:** EN 1171 / AWWA C515 / AWWA C500
- **Bridas:** EN 1092-2 PN10 / PN16 / PN25 / ASME B 16.42
- **Distancia entre caras:** EN 558 serie 14 (F4) / serie 15 (F5) / ASME B16.10
- **Pruebas y ensayos:** EN 1074 / EN 12266 / AWWA C515 / AWWA C500
- **Recubrimiento:** ISO 12944 / AWWA C550
- **Certificado WRAS** válvula entera para los modelos GGV 100-105-200-205-515.
- **Certificación EN1074** para los modelos GGV 100-105-200-205-250-255.

## GGV 100

### Compuerta asiento elástico NRS PN10 serie corta

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	10 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14 (F4)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 205

### Compuerta asiento elástico NRS PN16 serie larga

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN16, ASME B16.42 clase 150
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 15 (F5)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 105

### Compuerta asiento elástico NRS PN10 serie larga

Rango dimensional	DN200 - DN600
Presión máx. trabajo	10 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 15 (F5)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 250

### Compuerta asiento elástico NRS PN25 serie corta

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	25 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN25
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14 (F4)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 200

### Compuerta asiento elástico NRS PN16 serie corta

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN16, ASME B16.42 clase 150
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14 (F4)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 255

### Compuerta asiento elástico NRS PN25 serie larga

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	25 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN25
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 15 (F5)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



### GGV 400

#### Compuerta asiento elástico NRS PN10 serie corta, con indicador de posición

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	10 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14 (F4)
Actuador	Volante
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GGV 405

#### Compuerta asiento elástico NRS PN16 serie corta, con indicador de posición

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN16
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14 (F4)
Actuador	Volante
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GGV 550

#### Compuerta asiento elástico NRS PN16 TUBO PVC

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubo PVC
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 15 (F5)
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GGV 600

#### Compuerta asiento elástico NRS PN16 ranurada

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Ranurada AWWA C606
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 3
Actuador	Volante - Cuadradillo/Eje extensible - Motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GGV 650

#### Compuerta asiento elástico NRS PN16 roscada

Rango dimensional	DN20 - DN50
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Rosca GAS - BSP / NPT
Distancia entre caras	GB T12221
Actuador	Volante
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GGV 700

#### Compuerta asiento elástico NRS PN16 extremos lisos

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Extremos lisos
Distancia entre caras	Ver ficha técnica
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GGV 500

### Compuerta asiento metálico NRS 250 PSI AWWA C500

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	250 psi
Conexión	Embridada ASME B16.42 Clase 150
Distancia entre caras	ASME B16.10
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 500 PLUS

### Compuerta asiento metálico NRS 250 PSI AWWA C500 con indicador de posición

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	250 psi
Conexión	Embridada ASME B16.42 Clase 150
Distancia entre caras	ASME B16.10
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GGV 515

### Compuerta asiento elástico NRS 250 PSI AWWA C515

Rango dimensional	DN50 - DN300
Presión máx. trabajo	250 psi
Conexión	Embridada ASME B16.42 Clase 150
Distancia entre caras	ASME B16.10
Actuador	Volante - cuadradillo / eje extensible - motor
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$







## 1.2 VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCENTRICA GAER®

### MATERIALES UTILIZADOS

Cuerpo, tapas, disco y reductor fabricados en fundición dúctil GGG40. Ejes de acero inoxidable de alta resistencia.

### DIRECCIÓN DE FLUJO

Posibilidad de funcionamiento de forma unidireccional o bidireccional.

### PAR DE MANIOBRA

El diseño doble excentricidad proporciona un funcionamiento suave, con bajos pares de maniobra. Permiten una fácil operación y el uso de actuadores menos costosos.

### SISTEMA DE SELLADO

Junta de EPDM de alta calidad y una geometría inclinada para asegurar la estanqueidad y unos bajos pares de maniobra.

### TRAZABILIDAD COMPLETA

Cada válvula viene con una placa de características con un número de serie asignado.

### RECUBRIMIENTO EN RESINA

Las válvulas están protegidas contra la corrosión mediante un recubrimiento de resina epoxi en polvo de aplicación electroestática y posterior secado al horno, garantizando una protección duradera.

### CERTIFICACIÓN WRAS

Las válvulas mariposa doble excéntricas GEV de Gaer® disponen de certificación WRAS de la pintura epoxi y del EPDM del obturador y juntas. Eso las hace aptas para agua potable

### OBTURADOR HIDRODINÁMICO

Disco de fundición dúctil, con baja resistencia al flujo y una baja pérdida de carga.

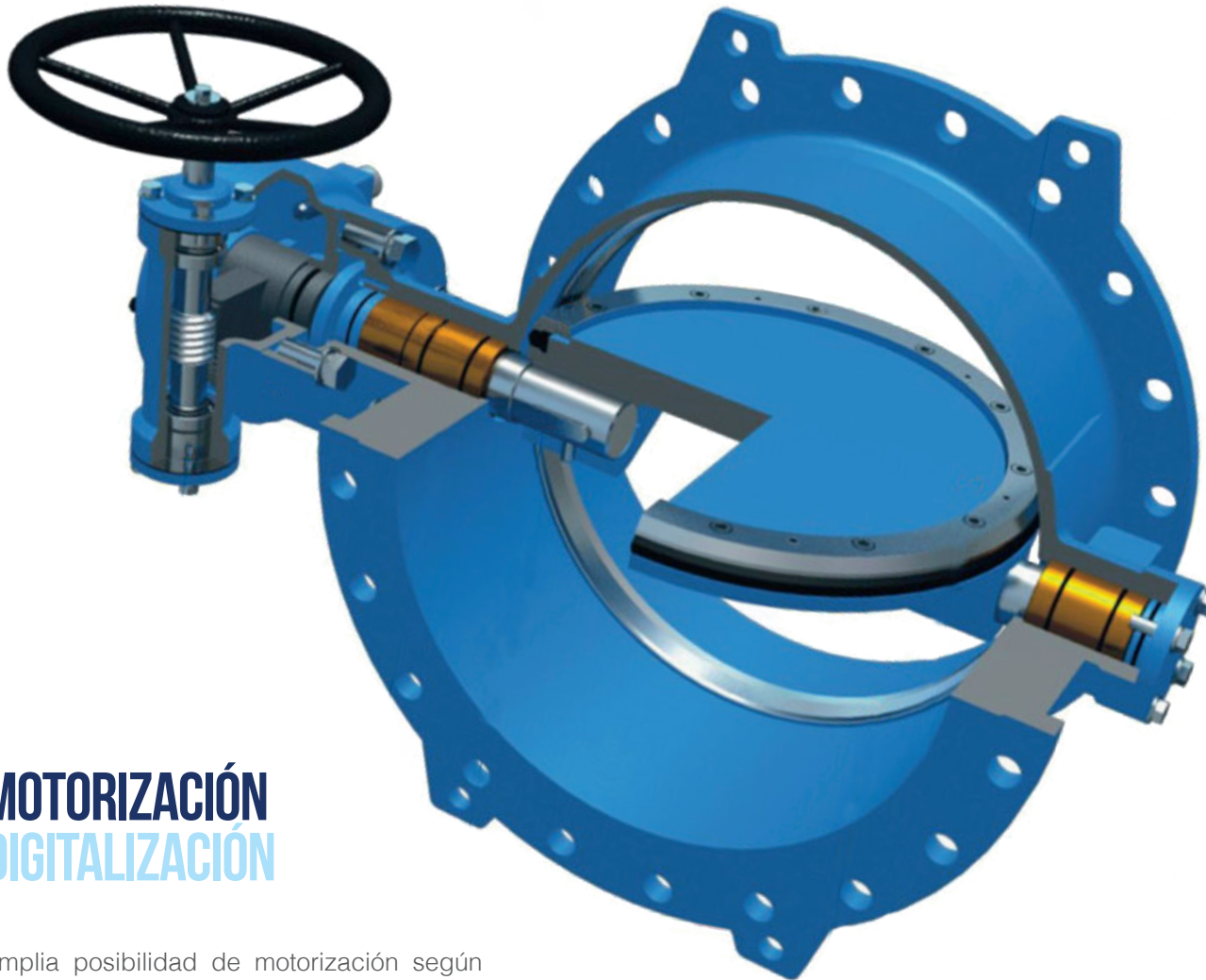
### ASIENTO INOXIDABLE

Asiento del cuerpo en acero inoxidable para garantizar una elevada resistencia al paso del fluido. La geometría y mecanizados de alta precisión del asiento asegura una estanqueidad total y duradera.



## MOTORIZACIÓN DIGITALIZACIÓN

Amplia posibilidad de motorización según los requisitos demandados. Corriente alterna, monofásica o trifásica, corriente continua. Cuarto de vuelta, multivuelta y múltiples accesorios y grados de protección. Actuadores ON/OFF y para regulación.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión de trabajo:** PN10 - PN16 - PN25 - PN40 bar / 250 psi
- **Conexión:** Embridada
- **Materiales:**
  - **Cuerpo:** Fundición dúctil GGG40
  - **Disco:** Fundición dúctil + epoxi
  - **Eje:** AISI 420 (PN10-16) / AISI 431 (PN25)
- **Temperatura de trabajo:** De 0°C a 80°C
- **Actuador:** Palanca, volante-reductor, actuador eléctrico o neumático.
- **Recubrimiento:** Resina epoxi electroestática, espesor 250 micras, RAL 5010

### NORMATIVAS

- **Diseño:** EN 593 / AWWA C504
- **Bridas:** EN 1092-2 PN10 - PN16 - PN25 - PN40, ASME B16.42 clase 150 y clase 300.
- **Distancia entre caras:** EN 558-1 serie 13 y 14 / AWWA C504
- **Brida superior:** ISO 5210
- **Ensayos:** EN1074 / EN12266 / AWWA C504
- **Recubrimiento:** ISO 12944 C3 / AWWA C550
- **Certificado WRAS:** Epoxi y EPDM con certificación WRAS, apto para agua potable

## GEV 100

### Mariposa doble excéntrica PN10

Rango dimensional	DN200 - DN2000
Presión máx. trabajo	10 bar
Conexión	Embridada. EN 1092-2 PN10, ASME B16.42. Clase 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 13 y 14
Disco	Fundición dúctil
Actuador	Reductor, actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GEV 250

### Mariposa doble excéntrica PN25

Rango dimensional	DN100 - DN1600
Presión máx. trabajo	25 bar
Conexión	Embridada. EN 1092-2 PN25. ASME B16.42. Clase 300
Distancia entre caras	En 558-1 serie 13 y 14
Disco	Fundición dúctil
Actuador	Reductor, actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL, 250 $\mu$



## GEV 200

### Mariposa doble excéntrica PN16

Rango dimensional	DN200 - DN2000
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada. EN 1092-2 PN10, ASME B16.42. Clase 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 13 y 14
Disco	Fundición dúctil
Actuador	Reductor, actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GEV 400

### Mariposa doble excéntrica PN40

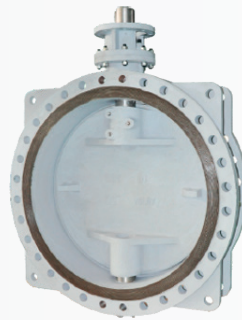
Rango dimensional	DN100 - DN1600
Presión máx. trabajo	40 bar
Conexión	Embridada. EN 1092-2 PN40. ASME B16.42. Clase 300
Distancia entre caras	En 558-1 serie 13 y 14
Disco	Fundición dúctil
Actuador	Reductor, actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL, 250 $\mu$



## GEV 504

### Mariposa doble excéntrica AWWA C504

Rango dimensional	DN150 - DN1000
Presión máx. trabajo	250 psi
Conexión	ASME B16.42. Clase 150 y 300
Distancia entre caras	ASME B16.10
Disco	Fundición dúctil
Actuador	Reductor, actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ





## 1.3 VÁLVULAS DE MARIPOSA DE EJE CENTRADO GAER®

### MATERIALES Y APLICACIONES

Cuerpo, tapas, disco y reductor fabricados en fundición dúctil. Ejes de acero inoxidable de alta resistencia. Diferentes opciones en cuanto a materiales del cuerpo, obturador y eje.

### VERSATILIDAD DE USO

Las mariposas concéntricas Gaer® tienen una gran versatilidad de uso debido a las diferentes opciones que ofrecemos de materiales, presiones y diámetros nominales, distancia entre caras, tipo de conexión y de actuación.

### DISEÑO DISCO - EJE

Unión disco-eje mediante figura geométrica, sin pasadores para lograr una unión más fuerte y eliminar posibles puntos débiles y de corrosión.

### SISTEMA DE SELLADO

Diferentes opciones de materiales y dureza de los asientos para dar solución a una amplia variedad de aplicaciones ofreciendo un óptimo rendimiento.

### TRAZABILIDAD COMPLETA

Cada válvula viene con una placa con las especificaciones y un número de serie asignado.

### MOTORIZACIÓN DIGITALIZACIÓN

Amplia posibilidad de motorización según los requisitos demandados. Corriente alterna, monofásica o trifásica, corriente continua. Cuarto de vuelta, multivuelta y múltiples accesorios y grados de protección. Actuadores ON/OFF y para regulación.

### CERTIFICACIÓN WRAS

Opcionalmente, las mariposas concéntricas Gaer® disponen de certificación WRAS de la pintura epoxi y del EPDM del obturador y juntas. Aptas para agua potable.

### RECUBRIMIENTO EN RESINA

Las válvulas están protegidas contra la corrosión mediante un recubrimiento de resina epoxi en polvo de aplicación electroestática y posterior secado al horno, garantizando una protección duradera.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión de trabajo:** PN10 / PN16 / PN25 bar
- **Conexión:** Wafer, Embridada, Ranurada
- **Materiales:**
  - **Cuerpo:** Fundición dúctil GGG40
  - **Disco:** Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
  - **Eje:** AISI 420.
- **Temperatura de trabajo:** De 0°C a 80°C
- **Actuador:** Palanca, Volante-reductor, Actuador eléctrico o neumático
- **Recubrimiento:** Resina epoxi, espesor 250 micras, RAL 5010

## NORMATIVAS

- **Diseño:** EN 593 / MSS SP-67
- **Bridas:** EN 1092-2 PN10 y PN16, ASME B16.42
- **Distancia entre caras:** EN 558-1 serie 20 y 13 / MSS SP-67
- **Brida superior:** : ISO 5211
- **Ensayos:** EN1074 / EN12266
- **Recubrimiento:** ISO 12944 C3 / AWWA C550
- **Certificado WRAS (opcional):** Epoxi y EPDM con certificación WRAS, apto para agua potable.
- **Certificación EN1074** para los modelos GBV 100 - 400 - 500.

### GBV 100

#### Mariposa eje centrado modelo WAFER PN16

Rango dimensional	DN40 - DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	WAFER en 1092-2 PN10 / PN16, ANSI 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GBV 200

#### Mariposa eje centrado modelo WAFER PN25

Rango dimensional	DN40 - DN600
Presión máx. trabajo	25 bar
Conexión	WAFER EN 1092-2 PN25
Distancia entre caras	En 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GBV 300

#### Mariposa eje centrado modelo tipo LUG PN16

Rango dimensional	DN40 - DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	WAFER en 1092-2 PN10 / PN16, ANSI 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GBV 400

### Mariposa eje centrado modelo tipo U PN10

Rango dimensional	DN100 - DN2000
Presión máx. trabajo	10 bar
Conexión	WAFER en 1092-2 PN10, ANSI 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GBV 600

### Mariposa eje centrado modelo disco INOX

Rango dimensional	DN40 - DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Ranurada S/AWWA C606
Distancia entre caras	MSS SP-67
Disco	AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GBV 500

### Mariposa eje centrado modelo Tipo U PN16

Rango dimensional	DN40 - DN2000
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	WAFER en 1092-2 PN16, ANSI 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GBV 700

### Mariposa ranurada PN16 disco vulcanizado

Rango dimensional	DN40 - DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	RANURA S/AWWA C606
Distancia entre caras	MSS SP-67
Disco	Fundición Dúctil + EPDM
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GBV 800

### Mariposa eje centrado modelo serie 13

Rango dimensional	DN100 - DN2000
Presión máx. trabajo	10 bar
Conexión	WAFER en 1092-2 PN10 - PN16, ANSI 150
Distancia entre caras	En 558-1 serie 13
Disco	Fundición dúctil + epoxi / AISI 316
Actuador	Palanca, Volante/Reductor, Actuador eléctrico o neumático
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## OPCIONAL

### Reductor IP67 + final de carrera

Rango dimensional	DN50 - DN600
Conexión	Según ISO 5211
Material	Fundición dúctil + epoxi
Protección	IP 67
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno negro, 250µ





## 1.4 ACTUADORES ELÉCTRICOS Y NEUMÁTICOS

### ACTUADOR CUARTO DE VUELTA ON/OFF

- Monofásico: 1x115-230V AC 50/60Hz
- Trifásico: 3x380-415V AC 50Hz / 3x440-480V AC 60Hz
- Pletinas s/ISO 5211
- Protección IP68 – ISO 12944 C4
- Temperatura trabajo: -20°C + 70°C
- Limitador electrónico de par
- Control automático de temperatura
- Indicador visual de posición 360°
- 4 finales de carrera
- Volante manual de emergencia
- **Opcional: Transmisor posición (4-20mA), posicionador (4-20mA), control local, placa marcado inoxidable.**



### ACTUADOR MULTI-VUELTA ON/OFF

- Monofásico: 1x230V AC 50/60Hz
- Trifásico: 3x230-690V AC 50/60Hz
- Pletinas s/ISO 5210 y 5211
- Protección IP68
- Temperatura trabajo: -25°C + 80°C
- Limitador de par
- Control de temperatura
- Indicador visual de posición 360°
- 2 finales de carrera
- Volante manual de emergencia
- **Opcional: Interruptor de posiciones intermedias, interruptor en versión tándem, transmisor electrónico de posición, transmisor magnético de carrera y par, indicador mecánico de posición.**



### ACTUADOR CUARTO DE VUELTA REGULACIÓN

- Monofásico: 1x115-230V AC 50/60Hz
- Trifásico: 3x380-415V AC 50Hz / 3x440-480V AC 60Hz
- Pletinas s/ISO 5211
- Protección IP68 – ISO 12944 C4
- Temperatura trabajo: -20°C + 70°C
- Limitador electrónico de par
- Control automático de temperatura
- Indicador visual de posición 360°
- 4 finales de carrera
- Volante manual de emergencia
- Mando control local
- Pantalla LCD
- Bluetooth
- **Opcional: Posicionador analógico, Profibus, Modbus, temperatura hasta - 40°, placa inoxidable.**



### ACTUADOR MULTI-VUELTA REGULACIÓN

- Monofásico: 1x230V AC 50/60Hz
- Trifásico: 3x230-690V AC 50/60Hz
- Pletinas s/ISO 5210 y 5211
- Protección IP68
- Temperatura trabajo: -20°C + 70°C
- Limitador electrónico de par
- Control automático de temperatura
- Indicador visual de posición 360°
- 4 finales de carrera
- Volante manual de emergencia
- Mando control local
- Pantalla LCD
- Control de Bus de campo
- Bluetooth
- **Opcional: Interruptor de posiciones intermedias, interruptor en versión tándem, transmisor electrónico de posición, transmisor magnético de carrera y par, indicador mecánico de posición.**



Bluetooth

Modbus

PROFI  
BUS



## CORRIENTE CONTINUA

### Actuador de corriente continua

- 12 VDC/VAC 50/60Hz
- 24 o 240 VDC/VAC 50/60Hz
- Pletinas s/ISO 5211
- Protección IP67
- Temperatura trabajo -20°C +70°C
- Limitador de Par
- Control de temperatura
- Indicador de posición
- Motor servicio S2
- Palanca manual de emergencia
- **Opcional: Posicionador (4-20mA), transmisor de posición (4-20mA), sistema retorno emergencia por batería, potenciómetro digital, actuador 3 posiciones 0°-45°-90° o 0°-90°-180°, conector Interface, comunicación Modbus cable o Wifi, comunicación Bluetooth.**



## ACTUADORES NEUMÁTICOS

### Simple efecto

- Carcasa de aluminio
- Alimentación por aire comprimido filtrado seco
- Presión máx. de trabajo 8,4 bar
- Temperatura de trabajo -20°C +80°C
- Recorrido máximo 91°
- Diferentes configuraciones tiempo de apertura/cierre
- Lubricación, engrasados en fábrica
- Protección contra el desgaste de los componentes internos
- Protección exterior C4
- **Opcional: Finales de carrera, electroválvula para actuador de simple efecto, posicionador.**



## ACTUADOR COMPUERTA

### Actuador para compuertas

- 112 / 24 / 48 / 110 / 125 VDC
- Monofásico 220 VAC
- Trifásico 230 / 380 VAC
- Protección IP67
- Temperatura trabajo -20°C +70°C
- Limitador de Par
- Control fin de carrera
- Motor servicio S2
- Volante control manual
- **Opcional: Posicionador (4-20mA), transmisor de posición (4-20mA), transmisor de posición (4-20mA), modelo antideflagrante, mando integral, cuadros de maniobra con indicadores, finales de carrera dobles, acoples especiales para cualquier válvula.**

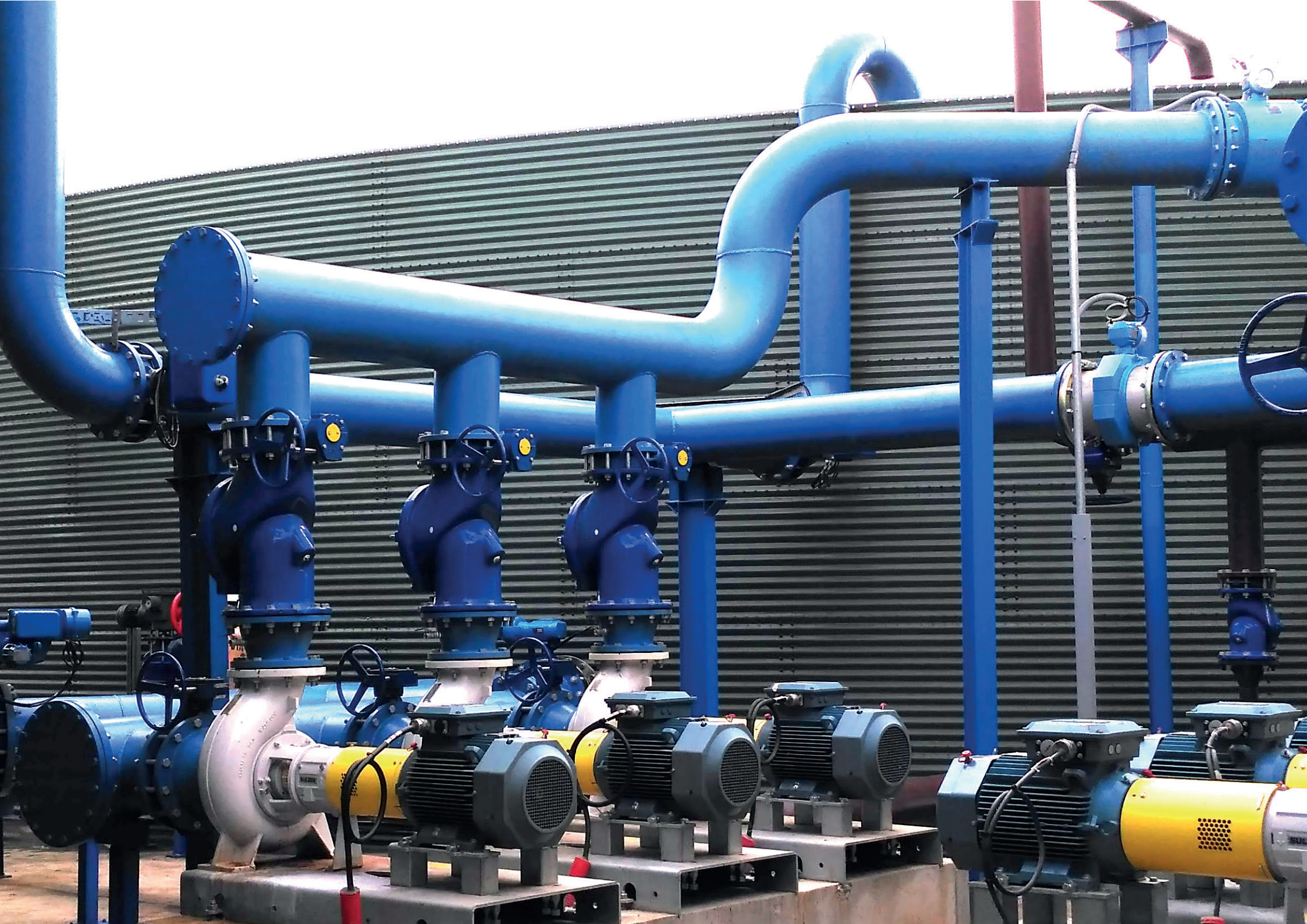


## ACTUADORES NEUMÁTICOS

### Doble efecto

- Carcasa de aluminio
- Alimentación por aire comprimido filtrado seco
- Presión máx. de trabajo 8,4 bar
- Temperatura de trabajo -20°C +80°C
- Recorrido máximo 91°
- Diferentes configuraciones tiempo de apertura/cierre
- Lubricación, engrasados en fábrica
- Protección contra el desgaste de los componentes internos
- Protección exterior C4
- **Opcional: Finales de carrera, electroválvula para actuador de doble efecto, posicionador.**







## 02. VÁLVULAS DE RETENCIÓN

## TRAZABILIDAD COMPLETA

Cada válvula viene con una placa de características con un número de serie asignado.

## RECUBRIMIENTO EN RESINA

Las válvulas están protegidas contra la corrosión mediante un recubrimiento de resina epoxi en polvo de aplicación electrostática y posterior secado al horno, garantizado una protección duradera.

## OBTURADOR FUNDICIÓN

Fundición dúctil GGG50 + Vulcanizado de EPDM/NBR de alta calidad o microfusión CF8M (316) en el caso de las retenciones de doble clapeta.

## CERTIFICACIÓN WRAS Y EPDM

Nuestras retenciones disponen de certificación WRAS de epoxi y de EPDM del obturador y juntas. Eso las hace aptas para agua potable. Opcional en el caso de la retención de bola y las retenciones axiales.

## DISEÑO VÁLVULA

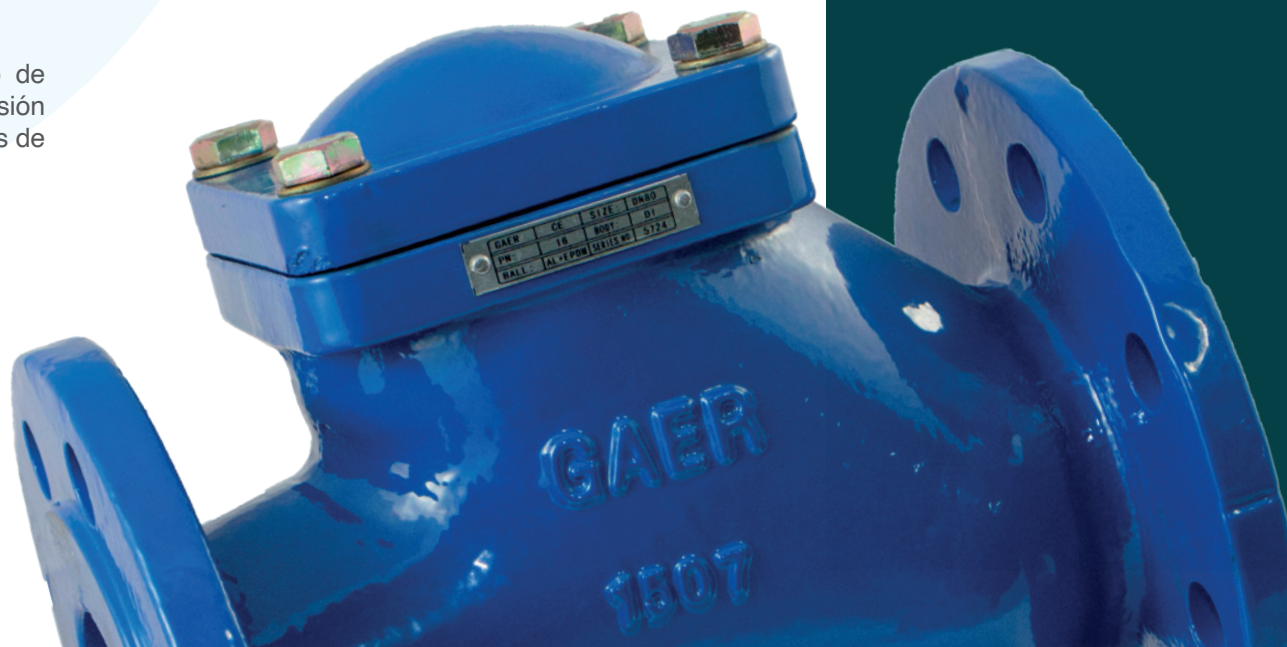
Geometría diseñada para obtener unos valores muy bajos de pérdida de carga además de una baja presión de apertura.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión de trabajo:** PN10 / PN16 / PN25
- **Conexión:** Wafer, embridada, roscada
- **Materiales:**
  - **Cuerpo y tapa:** Fundición dúctil
  - **Disco:** Fundición dúctil + EPDM / AISI 316
- **Temperatura de trabajo:** De 0°C a 80°C
- **Recubrimiento:** Resina epoxi electrostática, espesor 250 micras, RAL 5010

## NORMATIVAS

- **Diseño:** BS 5153
- **Bridas:** EN 1092-2 PN10 - PN16 / ASME B16.42
- **Distancia entre caras:** EN 558-1 serie 10,14 y 20
- **Pruebas y ensayos:** EN 12266
- **Recubrimiento:** ISO 12944 C3
- **Certificado WRAS:** Epoxi y EPDM con certificación WRAS en los modelos GCV 100 - 200 - 250



## GCV 100

### Retención modelo WAFER PN16

Rango dimensional	DN50 - DN1000
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Wafer EN 1092-2 PN10 / PN16 / ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 16
Obturador	AISI 316
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 250

### Retención modelo WAFER PN25

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	25 bar
Conexión	Wafer EN 1092-2 PN25 / ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 16
Obturador	AISI 316
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 200

### Retención modelo clapeta oscilante PN16

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Wafer EN 1092-2 PN10 / PN16 / ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 10
Obturador	WCB + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 300

### Modelo retención de bola PN16

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	PN10 - PN16
Conexión	Wafer. EN 1092-2 PN10/PN16 / ANSI 150 o roscada
Distancia entre caras	DIN3202 F6
Bola	Fundición dúctil + NBR
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 350

### Modelo retención de bola roscada

Rango dimensional	DN25 - DN50
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Roscada, BSP/GAS o NPT
Obturador	Fundición dúctil + NBR
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 400

### Modelo retención de pie con filtro PN16

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / PN16 / ASME B16.42 clase 150
Obturador	Fundición dúctil
Filtro	AISI 304
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 500

### Modelo retención axial PN16

Rango dimensional	DN50 - DN600
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / PN16, ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14
Obturador	Función Dúctil
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GCV 600

### Modelo retención tipo tilting

Rango dimensional	DN200 - DN2000
Presión máx. trabajo	PN10 / PN16 / PN25
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / PN16 / PN25 / ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14
Obturador	Fundición Dúctil
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ





## 03. CONEXIÓN & REPARACIÓN

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión nominal:** PN10 / PN16 / PN25 / PN40 bar
- **Conexión:** Embridada, tubo fundición, acero, PVC, PE y roscada
- **Temperatura de trabajo:** De 0°C a 80°C
- **Recubrimiento:** Resina epoxi electrostática, espesor medio 250 micras, RAL 5010

## NORMATIVAS

- **Diseño:** EN 545
- **Bridas:** En 1092-2 PN10 y PN16 / ASME B16.42
- **Ensayos:** EN 545
- **Recubrimiento:** ISO 12944 C3
- **Certificado WRAS Epoxi y EPDM** para aguas potables (opcional)

### GDJ 100

#### Carrete desmontaje 3 piezas

Rango dimensional	DN50 – DN2000
Presión máx. trabajo	10 / 16 / 25 / 40 bar
Conexión	EN 1092-2 PN10/16/25/40
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y tapones de protección
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GDJ 500

#### Carrete mecosoldado

Rango dimensional	DN50 – DN2000
Presión máx. trabajo	10 / 16 / 25 bar
Conexión	EN 1092-2 PN10/16/25/40
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GYS 100

#### Filtro cazapiedras tipo Y

Rango dimensional	DN50 – DN600
Presión máx. trabajo	16 / 25 bar
Conexión	EN 1092-2 PN16 / PN25
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 1
Cuerpo	Fundición dúctil GGG40
Juntas	EPDM
Tornillería / cesta	304
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



### GBS

#### Filtro cazapiedra tipo cesta

Rango dimensional	DN50 – DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	EN 1092-2 PN16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG40
Juntas	EPDM
Tornillería / cesta	304
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ





## GSE

### Manguito antivibratorio onda simple

Rango dimensional	DN32 – DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	EN 1092-2 PN16
Cuerpo	EPDM reforzado con acero
Bridas	Acero al carbono - cincado



## GDE 200

### Manguito antivibratorio roscado

Rango dimensional	DN20 – DN65
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Rosca BSP / NPT
Cuerpo	EPDM reforzado con acero
Juntas	Acero al carbono - galvanizado



## GDE 100

### Manguito antivibratorio doble onda

Rango dimensional	DN32 – DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	EN 1092-2 PN16
Cuerpo	EPDM reforzado con acero
Bridas	Acero al carbono - cincado



## GUD

### Brida Universal

Rango dimensional	DN50 – DN600
Presión máx. trabajo	10 / 16 bar
Conexión	Tubería de fundición, acero, PVC o fibrocemento / embreada EN 1092-2 PN10 - 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y tapones de protección



## GUF

### Brida Universal

Rango dimensional	DN50 – DN600
Presión máx. trabajo	10 / 16 bar
Conexión	Tubería de fundición, acero, PVC o fibrocemento
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GQF 100

### Brida doble cámara PVC

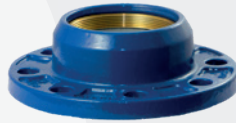
Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubo PVC / embreada EN 1092-2 PN10 / 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG40
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GQF 200

### Brida doble cámara PE

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubo PE / Embridada EN 1092-2 PN10 / 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM + anillo retención de latón
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GQF 300

### Brida doble cámara FD

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubería fundición / embreadada EN 1092-2 PN10 / 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GGU 100

### Unión gibault fundición gris

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubería PVC
Cuerpo	Fundición gris
Juntas	EPDM
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GGU 200

### Unión gibault fundición dúctil

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubería PVC
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y tapones de protección
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GFE

### Codos brida móvil

Rango dimensional	DN50 - DN500
Rango curvatura	11,15° / 11,25° / 22,30° / 22,50° / 45° / 90°
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10-16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GFT

### Tes brida móvil

Rango dimensional	DN50 – DN500
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010



## GFR

### Reducción concéntrica brida móvil

Rango dimensional	DN50 – DN500
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GSR

### Reducción concéntrica junta elástica

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubería PVC
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GSE

### Codos junta elástica

Rango dimensional	DN50 - DN300
Rango curvatura	11,15° / 11,25° / 22,30° / 22,50° / 45° / 90°
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubería PVC
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GFSE

### Brida junta elástica

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / 16 / tubería PVC
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GST

### Tes junta elástica

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10 / 16
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GUP

### Unión universal PE

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Tubería PE
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM + anillo retención de latón
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y tapones de protección
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250 $\mu$



## GFUP

### Brida universal PE

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10-16 / tubería PE
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM + anillo retención de latón
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y tapones de protección
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GTS

### Collarín toma

Rango dimensional	DN50 – DN500
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Rosca BSP / NPT
Cuerpo	Fundición Gris
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GTF

### Collarín brida PE / PVC

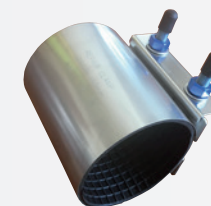
Rango dimensional	DN50 – DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Conexión	Embridada EN 1092-2 PN10-16 / Tubería PE - PVC
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Juntas	EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL5010, 250µ



## GRS

### Collarín reparación

Rango dimensional	DN50 – DN600
Presión máx. trabajo	16 bar
Cuerpo	Acero inoxidable
Mordaza	Acero inoxidable
Tornillería	Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y tapones de protección
Juntas	EPDM



## GBV 100

### Gama latón Gaer

Rango dimensional	DN10 – DN100
Presión máx. trabajo	PN 16 / 25
Conexión	Roscada GAS BSP / NPT
Cuerpo	Latón
Asiento	PTFE



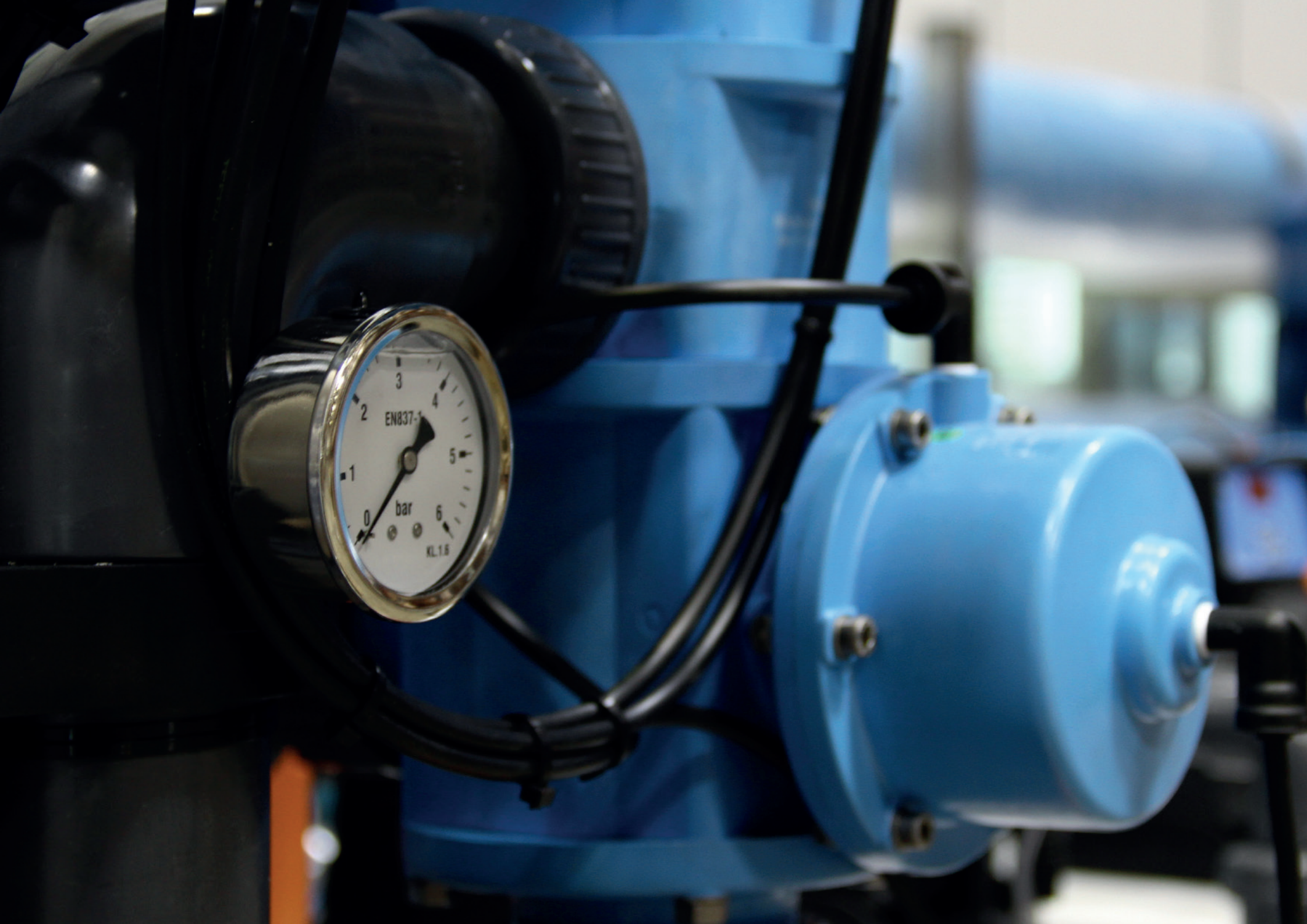
## GBV 200

### Gama Inoxidable Gaer

Rango dimensional	DN10 – DN100
Presión máx. trabajo	PN 64
Conexión	Roscada GAS BSP / NPT
Cuerpo	Acero inoxidable
Asiento	PTFE







## 04. MEDICIÓN

- 4.1 MICROMEDICIÓN
- 4.2 MACROMEDICIÓN
- 4.3 ULTRASÓNICOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión máxima de trabajo:** PN16 (cuerpo latón), PN10 (cuerpo plástico)
- **Temperatura máxima:** 30 °C (T30), 50 °C (T50)
- **Material del cuerpo:** Latón o plástico
- **Conexiones:** BSP (estándar), opcionalmente NPT
- **Accesorios (opcionales):**
  - Emisor de pulsos de contacto seco
  - Válvula de retención

## NORMATIVAS

- **Diseño:**
  - OIML R 49
  - ISO 4064
  - EN 14154
- **Homologación:** Directiva 2014/32/UE relativa a los Instrumentos de Medida
- **Certificado WRAS** Epoxi para aguas potables



### SJ-SDC

#### Single jet cuerpo en latón

Rango dimensional	DN15 – DN25
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Rosca macho BSP; rosca NPT como opción
Rango de precisión (Q3/Q1)	R160
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



### MJ-LFC

#### Multi Jet cuerpo plástico

Rango dimensional	DN15 – DN40
Presión máx. trabajo	PN10
Conexión	Rosca macho BSP; rosca NPT como opción
Rango de precisión (Q3/Q1)	R160
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



### GMM

#### Multi Jet cuerpo plástico

Rango dimensional	DN15 – DN40
Presión máx. trabajo	PN10
Conexión	Rosca macho BSP; rosca NPT como opción
Rango de precisión (Q3/Q1)	R80
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)





## MJ-LFC

### Multi Jet cuerpo en latón

Rango dimensional	DN15 – DN50
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Rosca macho BSP; rosca NPT como opción; DN50 disponible en brida ISO PN16.
Rango de precisión (Q3/Q1)	R160
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



## GMM LATÓN

### Multi Jet cuerpo latón

Rango dimensional	DN15 – DN50
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Rosca macho BSP; rosca NPT como opción
Rango de precisión (Q3/Q1)	R80
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



## GMV

### Volumétrico cuerpo latón

Rango dimensional	DN15 – DN40
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Rosca macho BSP; rosca NPT como opción
Rango de precisión (Q3/Q1)	R160, disponible bajo presión hasta R400
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión máxima de trabajo:** PN16
- **Temperatura máxima:** 30 °C (T30), 50 °C (T50)
- **Material del cuerpo:** Fundición dúctil
- **Recubrimiento interior y exterior:** Resina epoxi electrostática, espesor 150 micras
- **Conexiones:** Brida ISO PN16 (estándar). Otros estándares disponibles bajo pedido (ISO PN10, BSTD, ANSI125, etc.)
- **Accesorios (opcionales):**
  - Emisor de pulsos de contacto seco

### NORMATIVAS

- **Diseño:**
  - OIML R 49
  - ISO 4064
  - EN 14154
- **Homologación:** Directiva 2014/32/UE relativa a los Instrumentos de Medida, Orden ITC/279/2008 de Control Metrológico del Estado (según modelo)
- **Certificado WRAS** epoxi para aguas potables, excepto modelo WPI - SDC



### WOLTMANN WP-SDC

Rango dimensional	DN40 – DN500
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Brida ISO PN16; disponible en ANSI125 y BSTD
Rango de precisión (Q3/Q1)	R80
UXDX	U10 D5



### WOLTMAN GMW +

Rango dimensional	DN15 – DN200
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Brida ISO PN16; disponible en ANSI125 y BSTD
Rango de precisión (Q3/Q1)	R160 (DN50 - DN65), R200 (DN80 - DN200). Disponible bajo pedido hasta R400
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



### WPI - SDC

Rango dimensional	DN15 – DN300
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Brida ISO PN16; disponible en ANSI125 y BSTD
Rango de precisión (Q3/Q1)	R20
UXDX	U10 D5





## 4.3 ULTRASÓNICOS

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Presión máxima de trabajo:** PN16
- **Temperatura máxima:** 30 °C (T30), 50 °C (T50)
- **Grado de estanqueidad:** IP68
- **Material:** Fundición
- **Recubrimiento interior y exterior:** resina epoxi electrostática, espesor 150 micras
- **Alimentación por batería:** 10 años de vida útil
- **Medición bidireccional:** Sin elementos móviles en contacto con el agua
- **Conexiones:** Brida ISO PN16 (estándar)
  - Otros estándares disponibles bajo pedido (BSTD, ANSI125, etc.)

### NORMATIVAS

- **Diseño:**
  - OIML R 49
  - ISO 4064
  - EN 14154
- **Homologación:** Directiva 2014/32/UE relativa a los Instrumentos de Medida
- **Certificado:** WRAS para modelo GMU 500 PLUS, ACS, Hydrocheck

#### GMU 500

Rango dimensional	DN50 – DN200
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Brida ISO PN16; disponible en ANSI125 y BSTD
Rango de precisión (Q3/Q1)	R500
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)



#### GMU 500 PLUS

Rango dimensional	DN50 – DN200
Presión máx. trabajo	PN16
Conexión	Brida ISO PN16; disponible en ANSI125 y BSTD
Rango de precisión (Q3/Q1)	R500
UXDX	U0 D0 (sin tramos rectos)







## 05. CONTRAINCENDIOS

## FIABILIDAD COMPLETA

Sistemas de moldeo de última generación, proporcionando una producción precisa y constante de piezas fundidas de alta calidad.

## MÁXIMA CALIDAD

Análisis continuo de la composición química y temperatura de la colada, peso del material y tiempo de proceso, garantizando la resistencia y calidad del producto final.

## FACILIDAD DE MANEJO

Los controles del proceso de fabricación contribuyen a la obtención de una conexión ranurada única en el mercado, estanca, resistente y fácil de instalar. En las válvulas, su diseño y configuración de elementos permiten unas maniobras suaves en todo el recorrido.

## TRATAMIENTO DE SUPERFICIE

Alternativa al galvanizado con muy buena resistencia a la corrosión y mucho más ecológico, con una menor generación de metales pesados.

## ENSAYOS MECÁNICOS

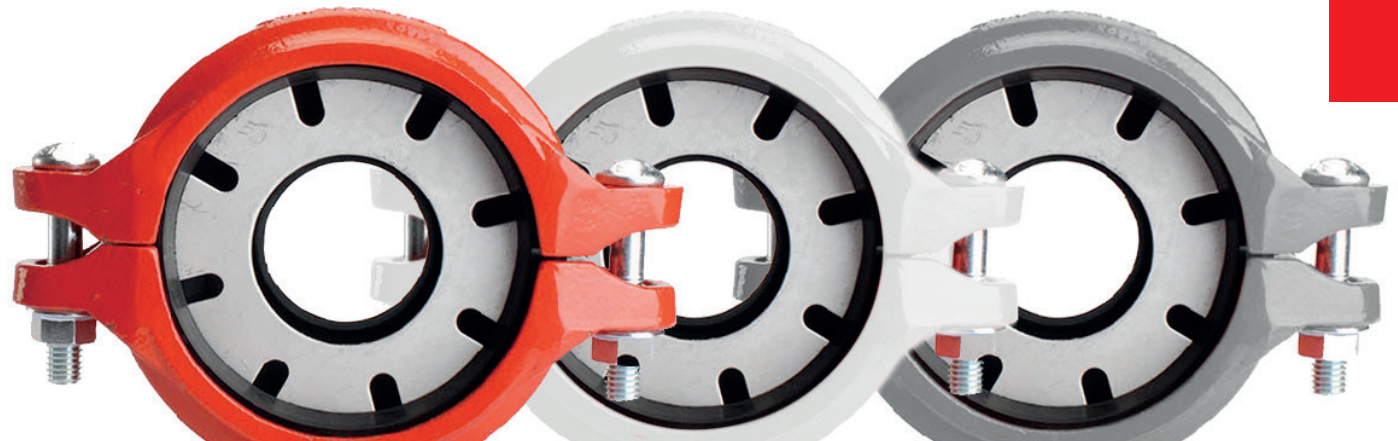
- Ensayo metalográfico que determina la micro estructura de la fundición y el grado de nodularidad.
- Composición química del material.
- Ensayo de tracción: determina la resistencia mecánica del material.
- Ensayo de fatiga: resistencia a los esfuerzos repetitivos.
- Ensayo de impacto: determina la resiliencia del material.
- Determinación de la dureza del material.

## ENSAYOS DE RECUBRIMIENTO

- Ensayo de espesor de película del recubrimiento y de resistencia a la corrosión en niebla salina.
- Ensayo de resistencia al impacto del recubrimiento.

## ENSAYOS DE PRESIÓN

- Ensayo de resistencia y estanqueidad de la carcasa.
- Ensayo de resistencia y estanqueidad del obturador.
- Ensayos de pérdida de carga.



## ABRAZADERAS

### Angle-pad - Rígida - Flexible - Push on - Reducida

Rango dimensional	DN25 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada AWWA C606
Material	Fundición dúctil GGG50 - EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



## ADAPTADORES BRIDA

### Ranurada - Adaptador brida ranurada

Rango dimensional	DN25 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada AWWA C606 Embridada EN 1092-2 PN16 ASME B16.42
Material	Fundición dúctil GGG50 - EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



## COLLARINES

### Roscado - Ranurado - U bolt

Rango dimensional	DN25 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada AWWA C606
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50 - EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



## ACCESORIOS RANURADOS

### Codos - Tes - Reducciones - Tapones

Rango dimensional	DN25 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada AWWA C606
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50 - EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



## ELEMENTOS DE SOPORTACIÓN

Rango dimensional	DN25 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Material	Acero carbono - acero inoxidable



## Válvula de compuerta de asiento elástico OS&Y bridada

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Embridada EN1092-2 PN16 ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 3
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Operador	Volante
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



## Válvula de compuerta de asiento elástico OS&Y ranurada

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada s/AWWA C606
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 3
Material	Fundición dúctil GGG50
Operador	Volante
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina Epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



## Válvula de compuerta de asiento elástico NRS bridada con pletina

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Embridada EN1092-2 PN16 ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 3
Material	Fundición dúctil GGG50
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ





### Válvula de compuerta de asiento elástico NRS ranurada con pletina

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada s/AWWA C606
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 3
Material	Fundición dúctil GGG50
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250μ



### Poste indicador tipo vertical

Rango dimensional	Rango único válvulas DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Pletina superior
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Operador	Palanca
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250μ



### Válvula de compuerta de asiento elástico NRS con junta mecánica y pletina

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	AWWA C153
Distancia entre caras	Ver ficha técnica
Material	Fundición dúctil GGG50
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250μ



### Hidrante barril seco

Rango dimensional	Consultar ficha técnica
Presión máx. trabajo	300 psi - 20 bar
Conexión	Embridada EN1092-2 PN16 ASME B16.42
Altura instalación	Ver ficha técnica
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000 , 250μ



### Poste indicador tipo horizontal

Rango dimensional	Rango único válvulas DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Pletina superior
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Operador	Volante
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250μ



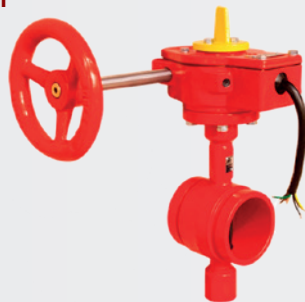
### Válvula de mariposa WAFER con reductor y tamper switch

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Wafer
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + EPDM
Actuador	Reductor con tamper switch
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250μ



### Válvula de mariposa ranurada con reductor y tamper switch

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranurada AWWA C606
Distancia entre caras	MSS SP-67
Disco	Fundición dúctil + EPDM
Actuador	Reductor con tamper switch
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Válvula de mariposa tipo LUG con reductor y tamper switch

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Tipo LUG PN16, ANSI150
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 20
Disco	Fundición dúctil + EPDM
Actuador	Reductor con tamper switch
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Válvula de compuerta de asiento elástico NRS ranurada

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 PSI
Conexión	Ranurada s/AWWA C606
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 3
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Operador	Volante
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Válvula de compuerta de asiento elástico NRS bridada

Rango dimensional	DN50 – DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Embridada EN1092-2 PN16 ASME B16.42
Distancia entre caras	EN 558-1 serie 14
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Operador	Volante
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Filtro cazapiedras tipo Y ranurado

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranura AWWA C606
Cesta	AISI 304
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Filtro cazapiedra tipo Y bridado

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Embridada EN1092-2 PN16 ASME B16.42
Cesta	AISI 304
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Válvula de retención de clapeta oscilante ranurada

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Ranura AWWA C606
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Disco	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ



### Válvula de retención de clapeta oscilante bridada

Rango dimensional	DN50-DN300
Presión máx. trabajo	300 psi
Conexión	Embridada EN1092-2 PN16 ASME B16.42
Obturador	Fundición dúctil + EPDM
Cuerpo	Fundición dúctil GGG50
Pintura	Resina epoxi en polvo al horno RAL3000, 250µ





## CONTACTO

C/Garbí, 3 · Pol. Ind. Can Volart  
08150 Parets del Vallès  
(Barcelona) · [+34 935 737 400](tel:+34935737400)