

 **NOKSEL**
ESPAÑA



Tuberías de acero soldadas helicoidalmente

Spiral welded steel pipes

Pieux tubes en acier soudé spirale

**/PILOTES
/PILING PIPES
/PIEUX**

www.nokselspan.com



RANGO DE PRODUCCIÓN

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN ANUAL

150.000 toneladas.

DIÁMETRO EXTERIOR

406,4 - 3048 mm.

ESPESOR DE PARED

4 - 26 mm.

MATERIA PRIMA

Bobinas de acero laminadas en caliente hasta 485MPa de límite elástico.

LONGITUDES

Hasta 23m sin juntas. Largos mayores pueden fabricarse con soldadura.

PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA

Soldadura por arco sumergido (SAW).

PRODUCTION RANGE

ANNUAL PRODUCTION CAPACITY

150.000 ton.

OUTSIDE DIAMETER

406,4 - 3048 mm.

WALL THICKNESS

4 - 26 mm.

RAW MATERIAL

Hot rolled steel coil up to 485MPa yield strength.

PIPE LENGTHS

Possibility to produce up to 23m above with circular welds.

WELDING PROCESS

Submerged arc welding (SAW).

GAMME DE PRODUCTION

CAPACITÉ DE PRODUCTION ANNUELLE

150.000 Tonnes.

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR

406,4 - 3048 mm.

ÉPAISSEUR DE PAROI

4 - 26 mm.

MATIÈRE PRIME

Bobines laminées à chaud limite élastique max. 480 MPa.

LONGUEUR

Production limitée à 23 m. Longueurs supérieures avec soudure circulaire.

PROCÉDÉ DE SOUDURE

Soudure sous flux à l'arc immergé (SAW).





NORMAS DE FABRICACIÓN

ASTM A 252.
EN 10219-1 (con marcado CE 0120).

PRODUCTION STANDARDS

ASTM A 252.
EN 10219-1 (with marking CE 0120).

NORMES DE PRODUCTION

ASTM A 252.
EN 10219-1 (avec marquage CE 0120).



ACCESORIOS PARA PILOTES

Clutches, coronas, refuerzos, agujeros, orejetas y argollas, tablestacados, rock point, etc.

PREFABRICATION

Interlocks or clutches for combi-wall, pipe shoes, reinforcing plates, handling holes, etc.

PARACHEVEMENT

Raccords ou griffes pour murs composés, trous de manutentions, sabots, tôles de renforts, etc.





PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

Para obras marítimas y pilotes sumergidos, se protegen siguiendo la norma ISO 12944 con una preparación de la superficie conforme a ISO 8501 y 8502.

El epoxi bi componente o glass flake epoxi se aplican bajo control y registro de temperatura y humedad.

Las zonas al aire o sobre agua se protegen con una capa final de Poliuretano.

Los fabricantes de pintura han de supervisar la aplicación de la misma y presenciar las medidas de espesor, ensayo holiday y test de adherencia.

El uso de cuerdas alrededor de las partes revestidas finales evita los posibles daños por contacto durante el transporte.

ANTI-CORROSION PROTECTION

For maritime works splash or immersed of piles and dolphins are protected in accordance with ISO 12944 by surface preparation as per ISO 8501 and 8502.

The epoxy either high built, or with glass flake epoxy is applied under controlled and monitored temperature and humidity.

Aerial or above water parts are usually protected with final coat of Polyurethane.

Paint manufacturers are supervising the application and witness the measurement of the film thickness, holiday and adherence tests.

Ropes around the ends of the coated parts avoid eventual contact damages to the coating during transport.

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Dans les travaux maritimes les zones immergées ou de marnage des pieux ou des Ducs d'Albes sont protégées suivant ISO 12944 après une préparation de surface conforme à ISO 8501 et 8502.

L'époxy bi-composant pure en forte épaisseur ou avec de fibre de verre est appliquée dans un environnement de température et d'humidité contrôlée et enregistré.

Pour les applications aériennes une couche finale en Polyurethane assure une protection contre le soleil.

Des fabricants de peintures tels que supervisent l'application et sont témoins aux mesures d'épaisseurs, de continuité et d'adhérence.

Des cordes entourent les extrémités peintes pour diminuer le risque de dommage à la peinture lors du transport.





USO

Proyectos estructurales e infraestructuras.
Proyectos de pilotaje.
Obras marítimas y fluviales.

FIELD OF APPLICATION

Infrastructure and structural projects.
Casing piles.
Marine, port and river construction works.

DOMAINE D'APPLICATION

Projets structurels et infrastructures.
Projets de fondations d'ouvrages en pieux.
Travaux maritimes et fluviaux.

VENTAJAS

Largo de tubo acorde al proyecto.
Suministro desde la fábrica en España o las fábricas de Turquía dependiendo de la ubicación del proyecto.
Suministro en España, Portugal y Francia con transporte especial mediante camiones extensibles.

ADVANTAGES

Unit lengths as per project requirement.
Depending of the delivery place and delivery time supply either from Spanish or Turkish mills.
Possibility to transport standard or long lengths with two or multi-axle lorries to south Europe.

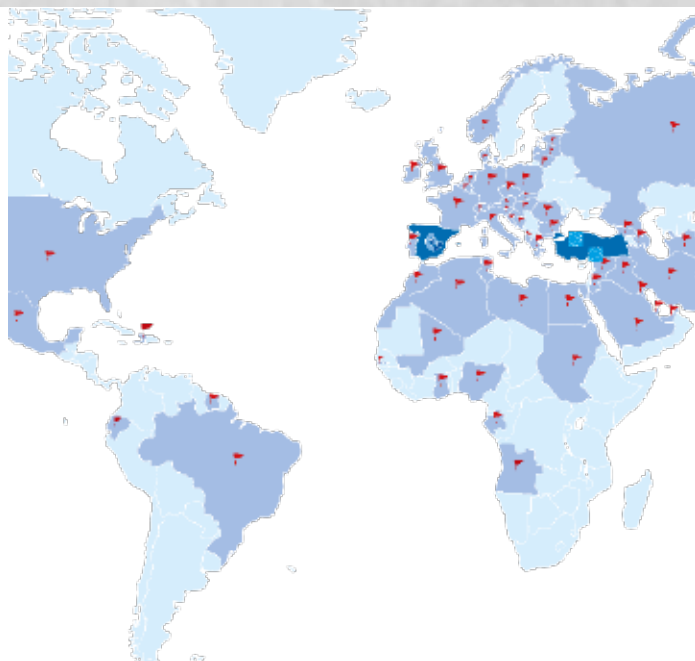
AVANTAGES

Longueurs unitaires suivant le besoin du projet.
Suivant l'endroit et le délai de livraison livraison à partir des usines d'Espagne et de Turquie.
Possibilité de livrer l'Europe du Sud avec des longueurs courantes ou exceptionnelles avec de semi extensibles.



NOKSEL

ESPAÑA



HEADQUARTERS

C/Musgo 2, Edificio Europa, 2ºE
28023 MADRID (MADRID) ESPAÑA
Tel.: +34 91 535 1790

LORCA FACTORY

Avda. Río Narcea s/n, Parcela X-1
Plg. Ind. Saprelorca, Buzón 216
30817 LORCA (MURCIA) ESPAÑA

ventas@nokselSpain.com
export@nokselSpain.com

www.nokselSpain.com

NOKIA
Connecting People

 FINNFUND

 ÇUKUROVA